

(EN) (IT)

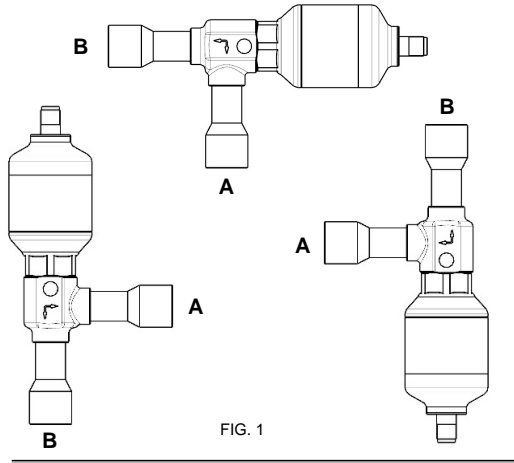


FIG. 1

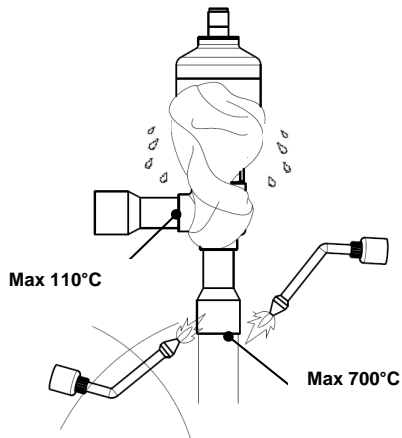


FIG. 2

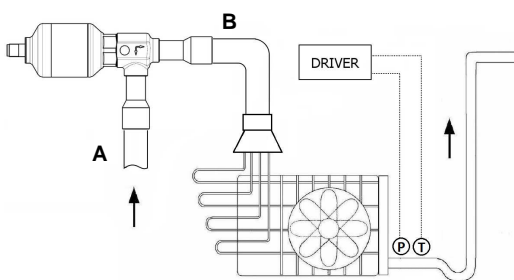


FIG. 3

Wrench Torque /
Coppia di serraggio
- Min = 31,5 Nm
- Max = 35 Nm

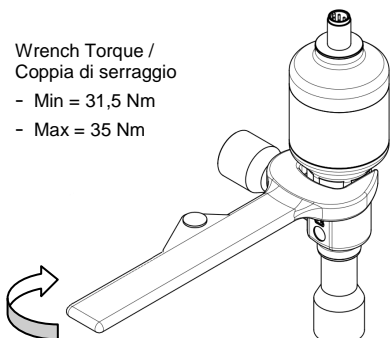


FIG. 4

(EN)

ISTRUZIONI ELECTRIC EXPANSION VALVE

CONNECTION TO THE CIRCUIT

- 1) Before connecting the valve to the circuit, check that pipelines are clean. The valve seat is particularly sensitive to dirt and dust, therefore is recommended to install a mechanical filter before the refrigerant inlet.
- 2) According to the MOPD value required, the valve can be mounted with the refrigerant inlet on both connections.
- 3) The valve can be oriented in any position. (See Fig. 1).
- 4) During soldering dismantling the valve it is not necessary. During this process cover the valve with a wet rag and keep the flame away from the body. (See Fig. 2).
- 5) In the refrigerant circuit, the typical position of the electronic expansion valve is upstream of the evaporator. The sensors must be installed directly downstream of the evaporator. The temperature probe must be adequately thermally insulated. The pressure sensor must be mounted upstream of any devices that can affect the measure. (See Fig. 3)
- 6) **CAUTION.**
During handling and mounting:
 - Do not bring the valve near magnetic field for extended period.
 - Do not subject the valve to impact or twisting. In case of irregular deformations please do not install.
 - Do not remove the orientation device from the connector.
 - Check the integrity of the electrical connections. In case of irregular deformations please do not install.
 - Proceed with the electrical connections, once the installation is completed.

(IT)

ISTRUZIONI VALVOLA DI ESPANSIONE ELETTRONICA

MONTAGGIO SULLA TUBAZIONE

- 1) Prima del collegamento alla tubazione assicurarsi che la tubazione sia ben pulita. La sede della valvola teme molto la sporcizia pertanto, a monte della valvola si suggerisce il montaggio di un filtro a rete.
- 2) In accordo ai livelli di MOPD richiesti, la valvola, può essere montata con l'ingresso del refrigerante da entrambe le connessioni.
- 3) Nello spazio, la valvola può essere montata con qualsiasi orientamento. (Vedi Fig.1).
- 4) Non è necessario smontare la valvola durante la saldatura. Durante questo processo proteggere il corpo valvola con uno straccio bagnato ed evitare che la fiamma lo investa direttamente. (Vedi Fig. 2).
- 5) Nel circuito frigorifero, la tipica posizione della valvola di espansione elettronica è a monte dell'evaporatore. I sensori devono essere installati immediatamente a valle dell'evaporatore. Il sensore di temperatura deve essere ben isolato termicamente e il sensore di pressione deve essere montato a monte di eventuali dispositivi che ne alterino la misura. (Vedi Fig. 3).
- 6) **ATTENZIONE.**
Durante la manipolazione e il montaggio:
 - Evitare di avvicinare la valvola a campi magnetici per periodi prolungati.
 - Non sottoporre la valvola a urti o torsioni. Nel caso si riscontrassero deformazioni anomale non procedere all'installazione.
 - Non rimuovere il dispositivo di orientamento presente sul connettore.
 - Verificare la perfetta integrità delle connessioni elettriche. Nel caso si riscontrassero deformazioni anomale non procedere all'installazione.
 - Procedere con i collegamenti elettrici solo dopo aver completato l'installazione sull'impianto.

EN

IT

ELECTRICAL CONNECTIONS

Valve Pin Out	Connections			Cable Connector
	4	Black	4	
	3	Blue	3	
	2	White	2	
	1	Brown	1	

CONNESSIONI ELETTRICHE

Connettore Valvola	Conneessioni			Connettore Cavo
	4	Nero	4	
	3	Blu	3	
	2	Bianco	2	
	1	Marrone	1	

ELECTRICAL SPECIFICATIONS

Actuator type	Bipolar stepper motor
Step mode	Full Step
Steps for full closed position	195 Steps
Step angle	15° ± 15%
Phase Resistance	51 ± 10% Ω
Phase inductance	38 ± 15% mH
Nominal Voltage	24 Vdc
Nominal phase current	200 mA
Nominal Speed	0,8 mm/s (20 step/s)

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tipologia attuatore	Motore passo-passo bipolare
Tipologia Pilotaggio	Full Step
Passi per completa chiusura	195 Steps
Angolo di passo	15° ± 15%
Resistenza di fase	51 ± 10% Ω
Induttanza di fase	38 ± 15% mH
Tensione Nominale	24 Vdc
Corrente di fase Nominale	200 mA
Velocità nominale	0,8 mm/s (20 step/s)

OPERATING SPECIFICATIONS

Code	SAE Flare	MOPD [bar] (FIG. 1)		Ts [°C]	Ps [bar]
		A→B	B→A		
SXVB262270040	1/2"	40	40	-40 / +105	45
SXVB26227M120	12 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB262270050	5/8"	40	40	-40 / +105	45
SXVB262270070	7/8" 22 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB262320040	1/2"	40	40	-40 / +105	45
SXVB26232M120	12 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB262320050	5/8"	40	40	-40 / +105	45
SXVB262320070	7/8" 22 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB263360050	5/8"	40	40	-40 / +105	45
SXVB263360070	7/8" 22 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB263360090	1-1/8"	40	40	-40 / +105	45
SXVB263400070	7/8" 22 mm	40	30	-40 / +105	45
SXVB263400090	1-1/8"	40	30	-40 / +105	45
SXVB263440070	7/8" 22 mm	35	23	-40 / +105	45
SXVB263440090	1-1/8"	35	23	-40 / +105	45

CONDIZIONI OPERATIVE

Codice	SAE Flare	MOPD [bar] (FIG. 1)		Ts [°C]	Ps [bar]
		A→B	B→A		
SXVB262270040	1/2"	40	40	-40 / +105	45
SXVB26227M120	12 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB262270050	5/8"	40	40	-40 / +105	45
SXVB262270070	7/8" 22 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB262320040	1/2"	40	40	-40 / +105	45
SXVB26232M120	12 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB262320050	5/8"	40	40	-40 / +105	45
SXVB262320070	7/8" 22 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB263360050	5/8"	40	40	-40 / +105	45
SXVB263360070	7/8" 22 mm	40	40	-40 / +105	45
SXVB263360090	1-1/8"	40	40	-40 / +105	45
SXVB263400070	7/8" 22 mm	40	30	-40 / +105	45
SXVB263400090	1-1/8"	40	30	-40 / +105	45
SXVB263440070	7/8" 22 mm	35	23	-40 / +105	45
SXVB263440090	1-1/8"	35	23	-40 / +105	45

EN IT



Eliwell Controls s.r.l.
Via dell'Industria, 15 • Zona Industriale Paludi • 32010 Pieve d'Alpago (BL) ITALY
Telephone +39 0437 986 111 • Facsimile +39 0437 989 066
Sales +39 0437 986 100 (Italy) • +39 0437 986 200 (other countries)
• E-mail saleseliwell@invensys.com Technical helpline +39 0437 986 300
• E-mail techsuppeliwell@invensys.com • www.eliwell.com

